

**Техническая спецификация
автоматического электрогидравлического пресса для горячей запрессовки образцов
(Лот 7)
Общие требования**

Автоматического электрогидравлического пресса для горячей запрессовки образцов в различные смолы включающий в себя:

1. Встроенное руководство по горячей запрессовке с автоматическим пересчетом параметров методик;
2. Автоматически регулируемые параметры программы: усилие, температурный режим, расчетное время нагрева и охлаждения, старт/стоп;
3. Усилие пресса в диапазоне 50 - 350 бар с шагом не более 25 бар;
4. Температуру в диапазоне 80 - 180°C с шагом 5°C, но не более 180°C;
5. Время нагрева/охлаждения: 1-15 мин. с шагом не более 0,5 мин;
6. Выбираемые диаметры запрессовочных цилиндров: 25, 30, 40, 50мм, 1 1/4", 1 1/2";
7. Верхний плунжер с установкой посредством 3-х заходного резьбового соединения. (Не допускается использование байонетного соединения);
8. Большой ЖК дисплей с белой светодиодной фоновой подсветкой размером 320x240 мм.;
9. Световую индикацию на фронтальной панели заливочного блока в процессе работы;
10. Звуковой сигнал и световую индикацию (мигание) о завершении процесса запрессовки;
11. Сенсорное управление;
12. Три уровня интенсивности охлаждения:
 - высокую – полный поток;
 - среднюю – 20% от полного потока;
 - низкую – 3% от полного потока;
13. Возможность легкого доступа для периодической чистки и профилактики, не требуя разборки корпуса прибора;
14. Автоматическое определение диаметра запрессовочных цилиндров;
15. Поворотно-нажимную кнопку для легкого управления;
16. Функцию предварительного нагрева;
17. Гидравлическую систему с высокоточным контролем давления;
18. Систему, оснащенную устройством для двухэтапного нагрева и приложения усилий для трещиноватых/пористых образцов;
19. Габариты (ВxШxГ): не более 450x480x560мм, вес не более 35 кг.;
20. Электропитание 1x220-240В, 50Гц, мощность не более 1300 Вт., максимальный уровень шума: 56 дБ.

Поставка должна включать:

1. Пресс- 1 шт.;
2. Заливочное устройство, включающая в себя цилиндр диаметром 40 мм, верхний и нижний плунжеры, устройство для нагрева и охлаждения, запорное устройство. В комплект должен входить автоматический подъемник верхнего плунжера - 1 шт.;
3. Скребок для чистки плунжеров пресса - 1 шт.;

4. Базу данных методов запрессовки для автоматического электрогидравлического пресса, содержащая 10 пользовательских методов запрессовки;
5. Стеаратовый порошок для предохранения от приклеивания горячей смолы к плунжерам пресса, 8 грамм. 1 шт.;
6. Фенольную смолу, черную, не менее 7,5 кг.

В стоимость автоматического электрогидравлического пресса должны входить:
доставка, установка, подключение и обучение работе на оборудовании.

Ректор

Проректор по научной работе

Руководитель программы



Шаймарданов Ж.К.

Гаврилеско О.Д.

Плотников С.В.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 45 календарных дней с момента подписания договора.